FICHE TECHNIQUE

VANNE A GUILLOTINEUNIDIRECTIONNELLE INOX-INOX-EPDM PN10/16 DU DN50 AU DN400

CERTIFICAT
3.1
sur demande



1. Normalisation

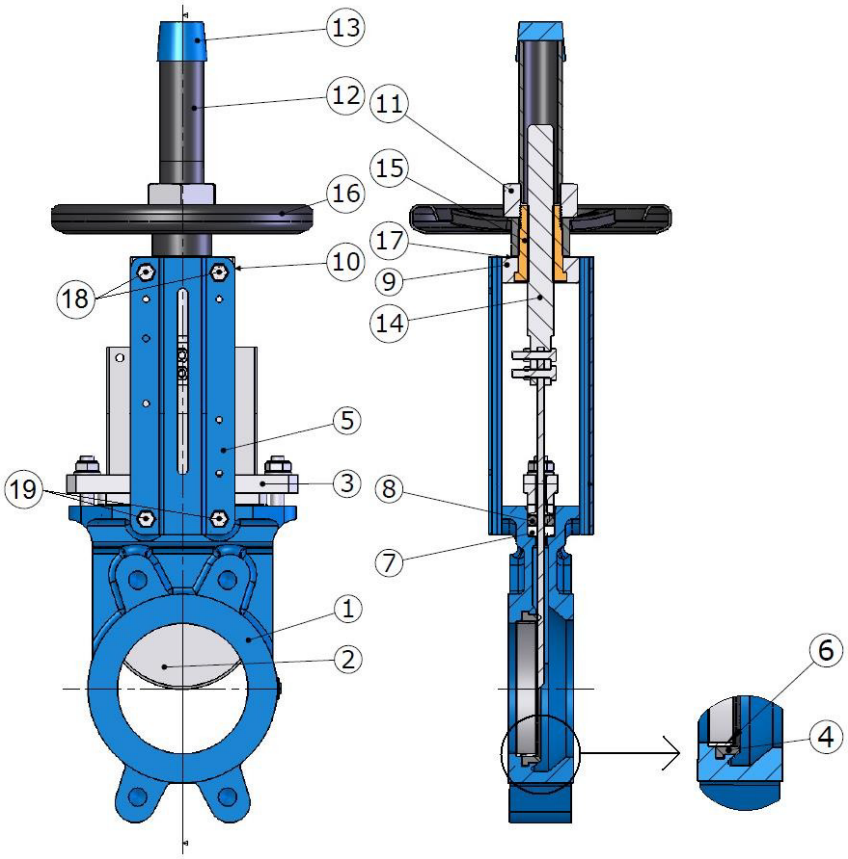
- ✓ Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- ✓ DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4. § 3)
- ✓ Certificat 3.1 sur demande
- ✓ Test d'étanchéité suivant la norme ISO 5208, Taux A
- ✓ Montage entre brides PN10 suivant la norme EN 1092-1 PN10

2. Caractéristiques

Utilisation :	Sectionnement de réseaux d'eau, eau usée, pâte à papier, pulvérulent, agroalimentaire, chimie.
Dimensions :	DN50 à DN400
Raccordement :	Entre brides PN10
Température Mini :	-20°C
Température Maxi :	+130°C
Pression Maxi :	10 Bars jusqu'au DN200
Caractéristiques :	Tige montante non tournante, volant non montant Étanchéité unidirectionnelle Faibles pertes de charges
Matière :	Inox ASTM A351 CF8M

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

3. Nomenclatures

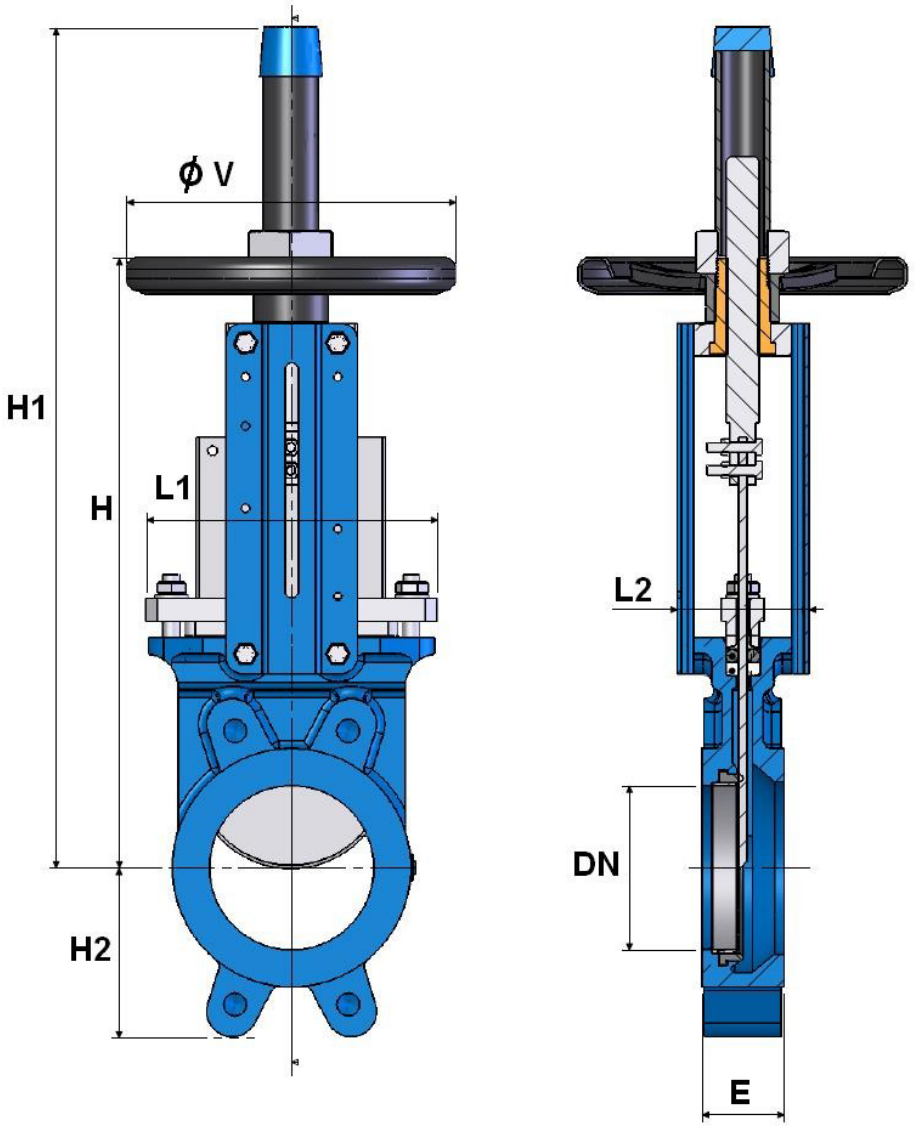


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox ASTM A351 CF8M
2	Pelle	Inox AISI 316
3	Fouloir	Inox ASTM A351 CF8M
4(*)	Siège	EPDM
5	Plaque support	Acier peint
6(*)	Frette	Inox AISI 316
7(*)	Garniture Presse étoupe (Tresse)	PTFE
8(*)	Garniture Presse étoupe (O ring)	EPDM
9	Pont	Acier
10	Graisseur	Laiton
11	Ecrou de volant	Acier
12	Tube de protection	Acier
13	Bouchon	Plastique
14	Tige	Inox AISI 304
15	Ecrou de tige	Bronze
16	Volant	Acier
17	Rondelle friction	Laiton
18	Vis supérieur plaque support	Acier
19	Vis inférieur plaque support	Inox

(*) : Compris dans le kit joint

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

4. Dimensions de la vanne

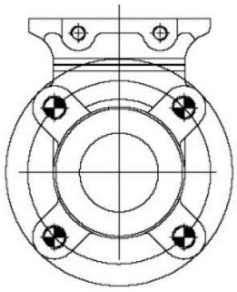


DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
E	40	40	50	50	50	60	60	70	70	96	100
H	289	316	342	382	415	458	575	676	776	906	1012
H1	370	410	462	502	585	637	815	1016	1116	1336	1442
H2	63	70	92	105	120	130	160	198	234	256	292
L1	124	139	154	174	170	200	250	326	360	438	493
L2	92	92	92	92	102	102	119	119	119	290	290
Ø V	200	200	200	200	250	250	300	300	300	500	500
Poids (Kg)	6.52	7.81	8.48	10.06	12.7	15.8	27.8	44.6	57	110	150

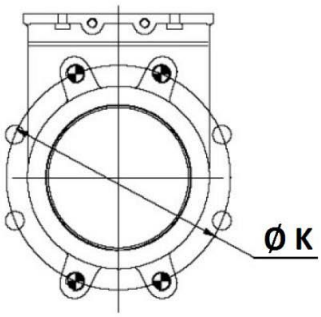
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

5. Dimensions trous de fixation de la vanne (entre brides PN10 en mm)

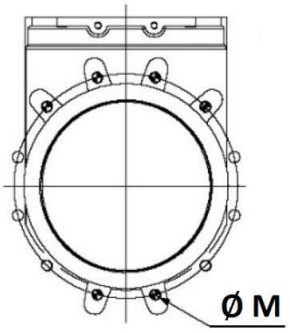
DN 50 – 65



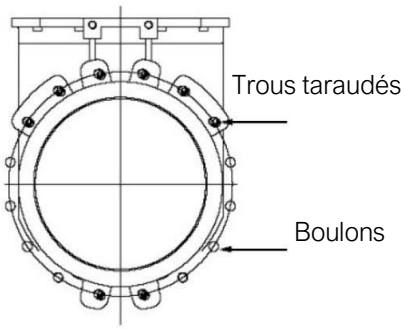
DN 80 – 200



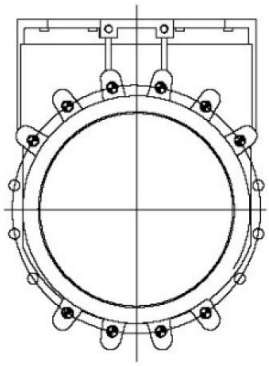
DN 250 – 300



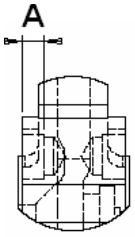
DN350



DN400



PROFONDEUR TROUS SUPERIEURS BORGNES :



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ø K	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
Ø M	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24
Nb trous taraudés	4	4	4	4	4	4	4	6	6	8	10
A	8	8	10	10	10	12	12	15	15	19	20
Nb boulons	0	0	4	4	4	4	4	6	6	8	6

Consultez notre documentation technique complémentaire comprenant :

- ✓ Coefficients de débit
- ✓ Calcul de pertes de charges
- ✓ Courbe de pression / température (hors vapeur)
- ✓ Caractéristiques des réducteurs comprenant : rapport de réduction, nombre de tour pour ouverture / fermeture, couples de sortie.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles